



CITTÀ DI
CURTATONE

Area Cultura
e Servizi Scolastici

Prot. n. _____

**ACCORDO DI PARTENARIATO PER L'ATTIVAZIONE DELL'INIZIATIVA:
"CELEBRAZIONI PER IL CENTENARIO DELLA MORTE DI GIUSEPPE
BERTANI", TRA IL COMUNE DI CURTATONE E LA COOPERATIVA SOCIALE
"GIUSEPPE BERTANI" DI CURTATONE, NELL'AMBITO DELLA RICHIESTA
DI PATROCINIO AL CONSIGLIO REGIONALE DI REGIONE LOMBARDIA
(articolo 12 della L.R. n. 5/2007)**

Tra

- 1) Comune di Curtatone** con sede in Curtatone (MN) Piazza Corte Spagnola n. 3, P.IVA 00427640206 qui rappresentato dal Sindaco Dott. Carlo Bottani, nato a _____, il _____, autorizzato alla sottoscrizione del presente atto ai sensi dell'art. 57 del D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267;
- 2) La Cooperativa Sociale Giuseppe Bertani** con sede in Buscoldo di Curtatone (MN) Via Giovanni XXIII n. 2, cod. fisc / p.iva 00208900209, qui rappresentata da _____, nato a _____ () il _____, autorizzata alla sottoscrizione del presente atto ai sensi dello Statuto;

PREMESSO:

- che l'Ufficio di Presidenza del Consiglio regionale, ai sensi dell'articolo 12 della legge regionale 22 febbraio 2007 n. 5, può concedere il patrocinio non oneroso o con contributo, a favore di enti, istituzioni, associazioni, comitati, che non abbiano fini di lucro, per la promozione di iniziative e manifestazioni di particolare interesse e rilievo regionale i con le finalità di cui al Titolo I dello Statuto d'autonomia della Lombardia;
- che per "patrocinio" si intende il riconoscimento con il quale il Consiglio regionale esprime il proprio apprezzamento per un'iniziativa di particolare interesse regionale;



CITTÀ DI
CURTATONE

Area Cultura
e Servizi Scolastici

- che per “patrocinio con contributo” si intende la concessione del patrocinio accompagnata dal sostegno finanziario del Consiglio all’iniziativa mediante l’assunzione di un onere a carico del proprio bilancio. La concessione del patrocinio con contributo comporta per il beneficiario l’assegnazione di un contributo finanziario a titolo di compartecipazione alle spese, erogabile a seguito di rendicontazione;
- che le Linee guida per la concessione di patrocini da parte del Consiglio regionale ai sensi dell’art. 12 della l.r. n. 5/2007, per iniziative di particolare interesse e rilievo regionale (Deliberazione dell’Ufficio di Presidenza 22 febbraio 2016, n. 47), individuano, all’art. 7 “Patrocinio con contributo”, la possibilità di richiedere contributo oneroso nella misura massima di euro 10.000,00, ferma restando la disponibilità dei fondi nel bilancio del Consiglio regionale;

CONSIDERATO:

che possono presentare richiesta di patrocinio enti, istituzioni, fondazioni, nonché ad associazioni e comitati, istituiti o costituiti nelle forme consentite dalla legge, che non perseguano fini di lucro, aventi sede in Lombardia e che operino sul territorio regionale o che, pur avendo sede fuori dal territorio lombardo, proponano iniziative che contribuiscono a valorizzare, far conoscere o promuovere l’identità della Lombardia in campo nazionale o internazionale. I soggetti richiedenti, al momento della domanda, devono essere istituiti o costituiti da almeno tre anni, fatta eccezione per i soggetti costituiti in forma di atto notarile;

che il patrocinio del Consiglio regionale può avere ad oggetto unicamente iniziative che siano di particolare interesse e rilievo regionale e qualificanti per le funzioni e le attività del Consiglio regionale; che per le iniziative ammesse anche al contributo, la somma erogabile non può superare € 10.000,00 e, ferma restando la disponibilità dei fondi nel bilancio del Consiglio regionale, non può comunque essere superiore al 50% della spesa complessiva risultante dal bilancio consuntivo dell’iniziativa;

- che le domande di patrocinio gratuito con contributo possono essere inviate, entro il 31/03/2019, ancora in forma cartacea ed in particolare devono essere indirizzate al Presidente del Consiglio



CITTÀ DI
CURTATONE

Area Cultura
e Servizi Scolastici

Regionale della Lombardia, via F. Filzi, 22 – 20124 Milano e pervenire al protocollo del Consiglio Regionale, almeno 60 giorni prima della data di svolgimento dell'evento per il quale viene richiesto il sostegno;

CONCORDANO E SOTTOSCRIVONO QUANTO SEGUE:

Articolo 1 (Oggetto del Protocollo)

Il presente Accordo di Partenariato corrisponde all'interesse dei soggetti sopra elencati ad attivare l'iniziativa "CELEBRAZIONI PER IL CENTENARIO DELLA MORTE DI GIUSEPPE BERTANI" secondo i rispettivi obblighi dettagliati negli articoli che seguono.

Articolo 2 (Obblighi dei Soggetti Sottoscrittori)

I soggetti sottoscrittori del presente accordo si obbligano a:

- assicurare la puntuale e completa realizzazione delle attività e degli interventi in conformità alle richieste presentate ed entro i termini stabiliti;
- assicurare la copertura finanziaria della quota parte di spesa non coperta da contributo.

Articolo 3 (Capofila)

I soggetti sottoscrittori del presente accordo di partenariato designano quale soggetto Capofila dell'iniziativa "CELEBRAZIONI PER IL CENTENARIO DELLA MORTE DI GIUSEPPE BERTANI" il Comune di Curtatone.

Articolo 4 (Obblighi del Capofila)

Il soggetto Capofila si impegna a:

- 1) inoltrare domanda di patrocinio con contributo, per la realizzazione dell'iniziativa "CELEBRAZIONI PER IL CENTENARIO DELLA MORTE DI GIUSEPPE BERTANI", al fine di richiedere una somma pari ad € 6.000,00, entità inferiore al 50% della spesa complessiva;



- 2) comunicare al partner ogni notizia inerente la domanda di patrocinio con contributo;
- 3) indire consultazioni, con frequenza almeno mensile, per monitorare l'andamento del progetto;
- 4) rendicontare il progetto entro i termini utili e secondo le modalità fissate dal Consiglio regionale;
- 5) sostenere il progetto cofinanziando per la quota di spesa non finanziata dal contributo dettagliata nel piano finanziario **allegato "A"**;

Articolo 5 (Obblighi dei Soggetti Partners)

La Cooperativa Sociale Giuseppe Bertani si obbliga a:

- 1) assicurare la completa attuazione dell'iniziativa "CELEBRAZIONI PER IL CENTENARIO DELLA MORTE DI GIUSEPPE BERTANI";
- 2) adeguarsi ad eventuali variazioni procedurali che potranno essere richieste dal Consiglio regionale;
- 3) in presenza di contributo, a non recedere dal presente accordo di partenariato fino all'avvenuta realizzazione dell'iniziativa "CELEBRAZIONI PER IL CENTENARIO DELLA MORTE DI GIUSEPPE BERTANI".

Articolo 6 (Obblighi delle parti)

Le parti si impegnano a collaborare per assicurare la completa attuazione delle azioni previste dall'iniziativa "CELEBRAZIONI PER IL CENTENARIO DELLA MORTE DI GIUSEPPE BERTANI" nel dettaglio:

- Il Comune di Curtatone, in qualità di ente capofila, si impegna a coordinare tutti gli aspetti progettuali ed organizzativi individuando le somme necessarie alla realizzazione delle attività, imputate all'Ente, pari ad € 4.500,00;
- La Cooperativa Sociale Giuseppe Bertani si impegna a realizzare le azioni di propria competenza individuando le somme necessarie alla loro attuazione, pari ad € 2.000,00.



CITTÀ DI
CURTATONE

Area Cultura
e Servizi Scolastici

Letto, confermato e sottoscritto.

Curtatone, _____

Per il Comune di Curtatone

Il Sindaco Dott. Carlo Bottani _____

Per la Cooperativa Sociale Giuseppe Bertani

Il Presidente Dott. _____