



Città di Curtatone

Provincia di Mantova

Codice ente: 10839

DELIBERAZIONE N. 57 DEL 29/03/2022

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

OGGETTO:	CONCESSIONE PATROCINIO ALL'ASSOCIAZIONE CULTURALE "TERRE VERE" CON SEDE A BRESCIA PER LA REALIZZAZIONE DELL'EVENTO DENOMINATO "500 MIGLIA TOURING" CHE INTERESSERA' ANCHE IL COMUNE DI CURTATONE IN DATA 08 MAGGIO 2022
-----------------	--

L'anno duemilaventidue addì ventinove del mese di Marzo alle ore 19:30 nella sala delle Adunanze, previa osservanza di tutte le formalità prescritte dalla vigente legge, vennero oggi convocati a seduta i componenti la Giunta Comunale. All'appello risultano:

Nominativo	Funzione	Presente
BOTTANI CARLO	Sindaco	SI
LONGHI FEDERICO	Vice Sindaco	SI
GELATI LUIGI	Assessore	NO
GIOVANNINI ANGELA	Assessore	SI
CICOLA CINZIA	Assessore	NO
PIGNATTI MANUEL	Assessore	SI

Totale Presenti: 4 - Totale Assenti: 2

Partecipa all'adunanza Il Segretario Generale Dott.ssa Rossella Russo il quale provvede alla redazione del presente verbale

Essendo legale il numero di intervenuti Il Sindaco Carlo Bottani assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'argomento indicato in oggetto.

LA GIUNTA COMUNALE

Premesso che è intendimento di questa Amministrazione sostenere ed incrementare le occasioni di socializzazione, di incontri sportivi e socio-culturali;

Vista la richiesta assunta al protocollo dell'Ente in data 21 marzo 2022 con numero 8209, inoltrata dal signor Riva Giovanni in qualità di legale rappresentante dell'Associazione Culturale "Terre Vere" con sede a Brescia, tesa ad ottenere il patrocinio per la realizzazione della manifestazione denominata "500 Miglia Touring", passeggiata non competitiva di auto d'epoca e supercar programmata dal 6 all' 8 maggio 2022;

Dato atto che tale iniziativa si svolgerà seguendo un percorso che interesserà i territori di Lombardia, Emilia, Liguria e Toscana arrivando in località Grazie del nostro Comune nella giornata dell'8 maggio 2022;

Visto il vigente Regolamento comunale per la concessione di benefici economici e ad enti pubblici e soggetti privati ed in particolare modo l'art. 15 comma 3;

Visti i pareri favorevoli espressi dal Responsabile del settore sulla regolarità tecnica e dal Responsabile del settore finanziario sulla regolarità contabile, ai sensi dell'art. 49 del T.U. delle Leggi sull'Ordinamento degli Enti Locali approvato con D. Lgs. n. 267 del 18.08.2000, allegati al presente atto;

Con voti unanimi espressi nei modi di legge

DELIBERA

1. Di concedere il patrocinio gratuito per la realizzazione dell'evento in parola, organizzato dall'Associazione Culturale "Terre Vere" con sede a Brescia, che interesserà il territorio di alcune regioni quali Lombardia, Emilia, Liguria e Toscana arrivando nel territorio del nostro Comune nella giornata dell'8 maggio 2022 come specificato in premessa;

2. Di precisare che:

- il presente atto non costituisce, né sostituisce, alcun adempimento/nulla-osta/autorizzazione o altri atti di assenso eventualmente necessari per l'effettivo svolgimento dell'iniziativa oggetto del patrocinio e il Comune rimane estraneo a qualunque responsabilità connessa con lo svolgimento della stessa;
- lo svolgimento dell'iniziativa resta comunque subordinato al rispetto delle disposizioni vigenti in materia di contenimento e gestione dell'epidemia da COVID-19;

3. Di dare atto che sul presente provvedimento sono stati espressi favorevolmente i pareri così come specificato in premessa.

Il presente verbale viene letto e sottoscritto come segue:

Il Sindaco
Carlo Bottani

Documento firmato digitalmente
(artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)

Il Segretario Generale
Dott.ssa Rossella Russo

Documento firmato digitalmente
(artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)
