



*Città di Curtatone*

*Provincia di Mantova*

Codice ente: 10839

**DELIBERAZIONE N. 79 DEL 29/04/2022**

## **VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE**

<b>OGGETTO:</b>	<b>PROGRAMMAZIONE ATTIVITA' CENTRI RICREATIVI EDUCATIVI ESTIVI 2022 - APPROVAZIONE TARIFFE E MODALITA' DI PRESENTAZIONE DELLE DOMANDE</b>
-----------------	---

L'anno duemilaventidue addì ventinove del mese di Aprile alle ore 22:30 nella sala delle Adunanze, previa osservanza di tutte le formalità prescritte dalla vigente legge, vennero oggi convocati a seduta i componenti la Giunta Comunale. All'appello risultano:

<b>Nominativo</b>	<b>Funzione</b>	<b>Presente</b>
BOTTANI CARLO	Sindaco	SI
LONGHI FEDERICO	Vice Sindaco	SI
GELATI LUIGI	Assessore	NO
GIOVANNINI ANGELA	Assessore	SI
CICOLA CINZIA	Assessore	SI
PIGNATTI MANUEL	Assessore	SI

Totale Presenti: 5 - Totale Assenti: 1

Partecipa all'adunanza Il Segretario Generale Dott.ssa Rossella Russo il quale provvede alla redazione del presente verbale

Essendo legale il numero di intervenuti Il Sindaco Carlo Bottani assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'argomento indicato in oggetto.

## LA GIUNTA COMUNALE

**Premesso** che ogni anno il Comune organizza durante il periodo estivo il CRES a favore dei bambini della scuola dell'infanzia, della primaria e secondaria di 1° grado presso le scuole primarie di Montanara per n. 40 utenti ogni turno e presso la scuola dell'infanzia di Eremo per n. 60 utenti ogni turno, in quanto edifici per i quali è stata ottenuta l'autorizzazione al funzionamento;

**Dato atto** che lo stato di emergenza Covid-19 è terminato ed è quindi possibile tornare alla modalità ordinaria di organizzazione dei Centri estivi ricreativi;

**Considerato** che l'Unità pastorale Parrocchiale del Comune di Curtatone organizza un CRES per i bambini e ragazzi delle scuole primarie e secondarie che terminerà il giorno 8 luglio 2022 e pertanto si ritiene opportuno iniziare con il servizio Cres comunale per questa fascia d'età a partire dalla seconda settimana di luglio;

**Valutato** invece di riproporre la data del 4 luglio per i bambini dell'infanzia al fine di mantenere la continuità con la chiusura della scuola prevista per il 30 giugno;

**Considerato** di suddividere le suddette attività secondo il seguente calendario:

**1) CRES PER I RAGAZZI CHE FREQUENTANO LE SCUOLE PRIMARIE E SECONDARIE DI PRIMO GRADO:**

**Dall'11 luglio al 5 agosto 2022 con turni settimanali:** il servizio sarà attivo dal lunedì al venerdì dalle ore 7.45 alle 16.45 e si svolgerà presso la scuola di Montanara. Non è previsto il servizio di trasporto.

**2) CRES PER I BAMBINI CHE FREQUENTANO LE SCUOLE DELL'INFANZIA:**

**Dal 4 luglio al 12 agosto 2022 con turni settimanali:** il servizio sarà attivo dal lunedì al venerdì dalle 7.30 alle 16.00 e si svolgerà presso la scuola dell'infanzia di Eremo. Non è previsto il servizio di trasporto.

**Vista** la delibera di g.c. n. 184 del 27/09/2006 con la quale veniva esternalizzato il servizio;

**Considerato** che già da diversi anni il Comune si avvale della collaborazione dei volontari dell'Unità Pastorale Curtatone in affiancamento agli educatori e agli operatori comunali durante lo svolgimento dei cres e degli eventi previsti dal programma "Curtatone estate insieme";

**Vista** la disponibilità pervenuta dall'Unità Pastorale Parrocchiale del Comune di Curtatone in data 21/4/2022 prot. 11270 a collaborare con il Comune, dove si specifica che viene offerta ai propri volontari la possibilità di partecipare attivamente anche ai CRES comunali e agli eventi previsti dal programma delle politiche giovanili e dal progetto Curtatone estate insieme;

**Vista** l'allegata bozza di accordo da stipulare con l'Unità Pastorale Parrocchiale che forma parte integrante e sostanziale del presente atto;

**Considerato** di determinare le seguenti tariffe a carico degli utenti quale contributo per il servizio in argomento così suddivise:

**TARIFFA SETTIMANALE PER I PARTECIPANTI AL CRES SCUOLE DELL'INFANZIA, PRIMARIE E SECONDARIE DI PRIMO GRADO:**

Quota iscrizione settimanale € 40,00

Quota pasto settimanale € 25,00

Quota ISCRIZIONE + pasti € 65,00

Quota NON RESIDENTI € 85,00

**Ritenuto** di applicare uno sconto del 20% su una quota nel caso di frequenza di 2 fratelli e del 30% nel caso di frequenza di tre fratelli al medesimo turno di CRES;

**Ritenuto** inoltre di stabilire che le domande potranno essere presentate tramite moduli disponibili online nel periodo dal 2 maggio al 23 maggio 2022 e che verrà data priorità agli iscritti i cui genitori sono entrambi lavoratori e se presente un unico genitore nel nucleo che sia lavoratore, mentre per le altre richieste si terrà conto dell'ordine di arrivo. Alla data di scadenza verrà pubblicata, all'Albo pretorio e sul sito del Comune, una graduatoria e contestualmente verrà comunicata agli iscritti affinché provvedano al pagamento della retta che dovrà avvenire entro e non oltre il 17 giugno 2022;

**Visto** l'art. 42, secondo comma, lett.f D.LGS: 18 agosto 2000 n. 267;

**Visto** l'art. 54 del D.LGS. 446/97;

**Visti** i pareri favorevoli espressi ai sensi dell'art. 49, comma 1, del T.U. dell'ordinamento EE.LL. approvato con D.L.vo 18.08.2000 n. 267 dal Responsabile del settore sulla regolarità tecnica e dal Responsabile del Settore Economico Finanziario sulla regolarità contabile, allegati al presente atto;

**Visto** l'art. 134 del dlgs 267/2000 in quanto è imminente l'apertura delle iscrizioni;

Con voti unanimi espressi nei modi di legge;

### **DELIBERA**

1. Di confermare lo svolgimento e l'organizzazione del CRES per l'anno 2022 presso la scuola primaria di Montanara e presso la scuola dell'infanzia di Eremo nei periodi e secondo l'articolazione descritta in premessa;

2. Di determinare per ciascun turno le seguenti quote individuali di partecipazione:

**TARIFFA SETTIMANALE PER I PARTECIPANTI AL CRES SCUOLE DELL'INFANZIA, PRIMARIE E SECONDARIE DI PRIMO GRADO:**

Quota iscrizione settimanale € 40,00

Quota pasto settimanale € 25,00

Quota ISCRIZIONE + pasti € 65,00

Quota NON RESIDENTI € 85,00

3. Di stabilire che le domande potranno essere presentate tramite moduli disponibili online nel periodo dal 2 maggio 2022 al 23 maggio 2022;

4. Di dare atto che verranno accolte le domande dei non residenti solo nel caso in cui rimangano posti disponibili al termine delle iscrizioni;

5. Di stabilire che la conferma dell'iscrizione sarà vincolata alla presentazione della ricevuta di pagamento, e che nel caso di rinuncia o ritiro prima dell'inizio del turno, **verrà rimborsata solo la quota corrispondente ai pasti**. Eventuali esoneri o riduzioni di tariffe a favore di casi sociali saranno autorizzati su segnalazione dell'Assistente Sociale che relazionerà ogni caso;

6. Di approvare l'allegata bozza di accordo da stipulare con l'Unità Pastorale Parrocchiale per la collaborazione con personale volontario nello svolgimento delle attività dei Cres e degli eventi politiche giovanili previsti nel periodo primavera - estate;

7. Di demandare al responsabile dell'area servizi alla persona tutti gli atti susseguenti al presente ordinamento;
8. Di dare atto che sul presente provvedimento sono stati espressi favorevolmente i pareri previsti dall'art. 49, comma 1, del D.L.vo 18/08/2000 n. 267;
9. Data l'urgenza, con separata e unanime votazione, di rendere il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4°, del D.L.vo 18.08.2000 n. 267.

Il presente verbale viene letto e sottoscritto come segue:

**Il Sindaco**  
**Carlo Bottani**

Documento firmato digitalmente  
(artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)

**Il Segretario Generale**  
**Dott.ssa Rossella Russo**

Documento firmato digitalmente  
(artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)

---