



*Città di Curtatone*

*Provincia di Mantova*

Codice ente: 10839

**DELIBERAZIONE N. 82 DEL 29/04/2022**

## **VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE**

<b>OGGETTO:</b>	<b>APPROVAZIONE ACCORDO CON L'ASSOCIAZIONE PRO LOCO DI CURTATONE IL CENTRO ITALIANO MADONNARI E LA CURIA VESCOVILE PER LA GESTIONE DELL'INCONTRO NAZIONALE DEI MADONNARI CHE SI SVOLGE ALL'INTERNO DELLA'ANTICHISSIMA FIERA DELLE GRAZIE</b>
-----------------	--

L'anno duemilaventidue addì ventinove del mese di Aprile alle ore 22:30 nella sala delle Adunanze, previa osservanza di tutte le formalità prescritte dalla vigente legge, vennero oggi convocati a seduta i componenti la Giunta Comunale. All'appello risultano:

<b>Nominativo</b>	<b>Funzione</b>	<b>Presente</b>
BOTTANI CARLO	Sindaco	SI
LONGHI FEDERICO	Vice Sindaco	SI
GELATI LUIGI	Assessore	NO
GIOVANNINI ANGELA	Assessore	SI
CICOLA CINZIA	Assessore	SI
PIGNATTI MANUEL	Assessore	SI

Totale Presenti: 5 - Totale Assenti: 1

Partecipa all'adunanza Il Segretario Generale Dott.ssa Rossella Russo il quale provvede alla redazione del presente verbale

Essendo legale il numero di intervenuti Il Sindaco Carlo Bottani assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'argomento indicato in oggetto.

## **LA GIUNTA COMUNALE**

Premesso che il Comune di Curtatone che ogni anno in occasione della festa dell'Assunta organizza sul Piazzale del Santuario della Beata Vergine delle Grazie l'incontro nazionale dei Madonnari;

Preso atto che il Comune si avvale per la realizzazione del concorso della collaborazione dell'Associazione Pro Loco e del Centro Italiano Madonnari , affidandogli in particolare la gestione dei rapporti con i Madonnari partecipanti al concorso;

Considerato che, vista l'importanza della manifestazione, si rende necessario regolamentare gli adempimenti del Comune e dell'Associazione Pro Loco;

Visto in proposito l'allegato accordo da sottoscrivere con l'Associazione Pro loco di Curtatone e il centro italiano madonnari per la gestione dell'incontro nazionale dei madonnari che si svolge all'interno della'antichissima fiera delle Grazie che forma parte integrante e sostanziale del presente atto;

Tenuto conto che per in base ad una stima dei Madonnari che saranno presenti alla Manifestazione l'Amministrazione Comunale trasferirà all'Associazione Pro Loco la somma di € 40.000 per il pagamento dei premi di partecipazione e per e per il rimborso delle eventuali spese vive documentate;

Visti i pareri espressi ai sensi dell'art. 49 comma 1, del T.U. dell'Ordinamento EE.LL. approvato con D.lgs n. 267 del 18/08/2000 dal Responsabile del Settore sulla regolarità tecnica e dal Responsabile del Settore Economico Finanziario sulla regolarità contabile, allegati al presente atto;

Visto l'art.134, comma 4°, del T.U. dell'Ordinamento EE.LL. approvato con D.L.vo 18.08.2000 n.267 al fine di procedere alla firma dell'accordo e di approvare i criteri per lo svolgimento del concorso;

Con voti unanimi espressi nei modi e forme di legge;

### **DELIBERA**

- 1) Di organizzare il 48mo incontro nazionale dei Madonnari che si terrà per la Festa dell'Assunta sul piazzale del Santuario della Beata Vergine il 14 e 15 agosto 2022;
- 2) Di avvalersi nell'organizzazione del concorso della collaborazione dell'Associazione Pro Loco Curtatone e del Comitato Italiano Madonnari;
- 3) Di approvare l'allegato accordo per la gestione dell'incontro nazionale dei madonnari che si svolge all'interno della'antichissima fiera delle grazie che forma parte integrante e sostanziale del presente atto;
- 4) Di demandare al Responsabile dell'Area tutti gli atti susseguenti al presente provvedimento;
- 5) Di dare atto che sul presente provvedimento sono stati espressi favorevolmente i pareri previsti dall'art. 49, comma 1 del D.L.vo 18.08.2000 n. 267;

- 6) Data l'urgenza, con separata e unanime votazione, di rendere il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4°, del D.L.vo 18.08.2000 n. 267.

Il presente verbale viene letto e sottoscritto come segue:

**Il Sindaco**  
**Carlo Bottani**

Documento firmato digitalmente  
(artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)

**Il Segretario Generale**  
**Dott.ssa Rossella Russo**

Documento firmato digitalmente  
(artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)

---