



*Città di Curtatone*

*Provincia di Mantova*

Codice ente: 10839

**DELIBERAZIONE N. 109 DEL 07/06/2022**

## **VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE**

<b>OGGETTO:</b>	<b>APPROVAZIONE PROGETTO CRES ESTIVO, CON LA REALIZZAZIONE DI LABORATORI DI TEATRO E PITTURA, PRESENTATO DALLA COOP. SOCIALE BERTANI E CONCESSIONE CONTRIBUTO A SOSTEGNO DELLE SPESE CHE VERRANNO SOSTENUTE.</b>
-----------------	--

L'anno duemilaventidue addì sette del mese di Giugno alle ore 21:00 nella sala delle Adunanze, previa osservanza di tutte le formalità prescritte dalla vigente legge, vennero oggi convocati a seduta i componenti la Giunta Comunale. All'appello risultano:

<b>Nominativo</b>	<b>Funzione</b>	<b>Presente</b>
BOTTANI CARLO	Sindaco	SI
LONGHI FEDERICO	Vice Sindaco	SI
GELATI LUIGI	Assessore	NO
GIOVANNINI ANGELA	Assessore	SI
CICOLA CINZIA	Assessore	SI
PIGNATTI MANUEL	Assessore	SI

Totale Presenti: 5 - Totale Assenti: 1

Partecipa all'adunanza Il Segretario Generale Dott.ssa Rossella Russo il quale provvede alla redazione del presente verbale

Essendo legale il numero di intervenuti Il Sindaco Carlo Bottani assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'argomento indicato in oggetto.

## **LA GIUNTA COMUNALE**

Vista la richiesta prot. 13429 del 10/05/2021 inoltrata dal sig. Carlo Grassi della Cooperativa Bertani di Buscoldo, tesa ad ottenere la collaborazione del Comune di Curtatone per la realizzazione di due laboratori educativi all'interno delle attività estive del cres da loro organizzate per i ragazzi della scuola dell'obbligo;

Considerato il valore educativo dei laboratori proposti, uno di teatro finalizzato al sostegno nella costruzione della personalità di ragazzi in crescita, e l'altro più pratico/manuale a tema ambientale/interculturale;

Sentito in proposito il parere favorevole dell'Assessore Area Servizi alla Persona;

Considerato che la Cooperativa Bertani chiede l'erogazione di un contributo a sostegno delle spese che verranno sostenute per la realizzazione dei laboratori al fine di poter mantenere calmierate le rette di iscrizione dei ragazzi;

Visti i pareri espressi ai sensi dell'art. 49 comma 1, del T.U. dell'Ordinamento EE.LL. approvato con D.lgs n. 267 del 18/08/2000 dal Responsabile del Settore sulla regolarità tecnica e dal Responsabile del Settore Economico Finanziario sulla regolarità contabile, allegati al presente atto;

Visto l'art.134, comma 4°, del T.U. dell'Ordinamento EE.LL. approvato con D.L.vo 18.08.2000 n.267 al fine di provvedere entro fine anno alla progettazione del percorso;

Con voti unanimi espressi nei modi e forme di legge;

### **DELIBERA**

1. Di approvare l'iniziativa descritta in premessa ed allegata al presente atto quale parte integrante e sostanziale e di accogliere la richiesta di erogazione di un contributo forfettario di € 400,00 a rimborso delle spese che verranno sostenute per la realizzazione dei laboratori descritti;

4. Di dare atto che sul presente provvedimento sono stati espressi favorevolmente i pareri previsti dall'art. 49, comma 1 del D.L.vo 18.08.2000 n. 267;

5. Data l'urgenza, con separata e unanime votazione, di rendere il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4°, del D.L.vo 18.08.2000 n. 267.

Il presente verbale viene letto e sottoscritto come segue:

**Il Sindaco**  
**Carlo Bottani**

Documento firmato digitalmente  
(artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)

**Il Segretario Generale**  
**Dott.ssa Rossella Russo**

Documento firmato digitalmente  
(artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)

---