



Città di Curtatone

Provincia di Mantova

Codice ente: 10839

DELIBERAZIONE N. 122 DEL 18/06/2022

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

OGGETTO:	CONCESSIONE PATROCINIO ALLA SEZIONE ALPINI DI MANTOVA IN OCCASIONE DEL RADUNO SEZIONALE DELLA SEZIONE ALPINI CREMONA-MANTOVA 2022
-----------------	--

L'anno duemilaventidue addì diciotto del mese di Giugno alle ore 09:00 nella sala delle Adunanze, previa osservanza di tutte le formalità prescritte dalla vigente legge, vennero oggi convocati a seduta i componenti la Giunta Comunale. All'appello risultano:

Nominativo	Funzione	Presente
BOTTANI CARLO	Sindaco	SI
LONGHI FEDERICO	Vice Sindaco	SI
GELATI LUIGI	Assessore	NO
GIOVANNINI ANGELA	Assessore	SI
CICOLA CINZIA	Assessore	NO
PIGNATTI MANUEL	Assessore	SI *

Totale Presenti: 4 - Totale Assenti: 2

* Presente mediante videocollegamento

Partecipa all'adunanza Il Segretario Generale Dott.ssa Rossella Russo il quale provvede alla redazione del presente verbale

Essendo legale il numero di intervenuti Il Sindaco Carlo Bottani assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'argomento indicato in oggetto.

LA GIUNTA COMUNALE

Premesso che è intendimento di questa Amministrazione creare e sostenere tutte le iniziative rivolte a favorire la promozione della cultura come momento di crescita sociale;

Vista la richiesta del sig. **Vasco Malavasi**, Capogruppo della Sezione Alpini di Mantova, prot. n. 16310 del 06/06/2022, tendente ad ottenere il patrocinio per la realizzazione di un raduno Sezionale della Sezione Alpini di Cremona-Mantova, che si terrà a San Benedetto Po il 24 e 25 settembre 2022;

Considerato che l'iniziativa sopra indicata ha lo scopo di tenere vive e tramandare le tradizioni degli Alpini come punto di riferimento per la comunità;

Visto l'art. 15 comma 3, 4 e 5 del vigente Regolamento per la concessione di finanziamenti e benefici economici ad Enti Pubblici e soggetti privati;

Dato atto che il provvedimento non determinerà alcun aggravio di spesa sul bilancio comunale;

Visti i pareri favorevoli espressi ai sensi dell'art. 49 comma 1, del T.U. dell'Ordinamento EE.LL. approvato con D.LGS. n. 267 del 18.08.2000 dal Responsabile del Settore sulla Regolarità Tecnica e dal Responsabile del Settore Economico Finanziario sulla regolarità contabile, allegati al presente atto;

Con voti unanimi espressi nei modi e nelle forme di legge;

DELIBERA

1. Di riconoscere il valore sociale dell'iniziativa indicata in narrativa e conseguentemente di accordare il patrocinio al sig. **Vasco Malavasi**, Capogruppo della Sezione Alpini di Mantova autorizzando, altresì, l'utilizzo dello stemma del Comune sul materiale di promozione;

2. Di dare atto che la realizzazione dell'evento non determinerà alcuna spesa a carico del bilancio comunale;

3. Di dare atto che sul presente provvedimento sono stati espressi favorevolmente il parere così come specificato in premessa.

Il presente verbale viene letto e sottoscritto come segue:

Il Sindaco
Carlo Bottani

Documento firmato digitalmente
(artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)

Il Segretario Generale
Dott.ssa Rossella Russo

Documento firmato digitalmente
(artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)
