DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. 104 DEL 22/02/2018

AREA AMMINISTRATIVA

OGGETTO: ASSUNZIONE IMPEGNO DI SPESA PER MANTENIMENTO DOMINI COLLEGATI AI SITI WEB DI PROPRIETA' DEL COMUNE DI CURTATONE - ANNO 2018. CIG: Z7F22705EA

IL DIRIGENTE DELL'AREA

PREMESSO che il Comune di Curtatone gestisce – oltre al portale web istituzionale ufficiale dell'ente – anche le sezioni web istituzionali collegate rispettivamente:

- alla manifestazione principale del territorio denominata "Antichissima Fiera delle Grazie" che, per la sua rilevanza e peculiarità, necessita di una sezione web dedicata riconducibile ai domini *fieradellegrazie.it* e *fieradellegrazie.com*
- al Teatro comunale "Giuseppe Verdi" di Buscoldo di Curtatone che, per il prestigio degli eventi e delle stagioni artistiche ivi organizzate, necessita di una sezione web dedicata riconducibile ai domini teatrocurtatone.com e teatrocurtatone.org

CONSIDERATO che è indispensabile mantenere i domini collegati ai siti web sopra indicati, senza necessità di servizio di posta elettronica riservato, onde permettere all'utenza interessata di accedere con maggiore facilità ai contenuti riguardanti quanto sopra esposto;

VALUTATO che la procedura di mantenimento dei domini – se messa in opera da questo ufficio – comporterebbe la produzioni di diversi atti amministrativi e, pertanto, nell'ottica di una migliore razionalizzazione amministrativa si rende necessario affidare il rinnovo degli stessi ad un unico soggetto fornitore, nel rispetto delle scadenze annuali;

TENUTO CONTO, per l'esiguità della spesa ma soprattutto per la competenza tecnico - informatica dimostrata nel tempo, di rivolgersi alla medesima ditta che ha in carico l'assistenza del portale web istituzionale ufficiale dell'ente, ovvero MAGGIOLI S.p.A. - divisione Informatica che, tra l'altro, si è occupata della creazione delle sezioni dedicate all'Antichissima Fiera delle Grazie ed al Teatro comunale di Buscoldo di Curtatone;

VISTO il preventivo di spesa prot. 25544/2017 del 26/10/2017 con il quale la ditta MAGGIOLI S.p.A. - Divisione Informatica - di Santarcangelo di Romagna (RN), partita Iva 02066400405 e codice fiscale 06188330150, propone il servizio di rinnovo annuale come di seguito esposto:

- € 25,00 IVA esclusa per il mantenimento del dominio www.fieradellegrazie.it
- € 45,00 IVA esclusa per il mantenimento del dominio www.fieradellegrazie.com
- € 45,00 IVA esclusa per il mantenimento del dominio www.teatrocurtatone.com
- € 45,00 IVA esclusa per il mantenimento del dominio *www.teatrocurtatone.org* per un totale complessivo di € 160,00 (esclusa IVA);

RITENUTO di aderire a tale proposta del Gruppo Maggioli SpA e quindi di assumere il relativo impegno di spesa di € 195,20 IVA compresa;

Pagina 1 di 3 - Det. N. 104 del 22/02/2018

[&]quot;Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del T.U. 445/2000 e del D.Lgs 82/2005 e rispettive norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa; il documento informatico e' memorizzato digitalmente ed e' rintracciabile sul sito internet per il periodo della pubblicazione: http://www.curtatone.it/ .

PREMESSO che al momento non è stato ancora deliberato il bilancio di previsione 2018-2019-2020; **VISTA** la delibera di Giunta Comunale n. 281 del 14/12/2017, immediatamente eseguibile, avente ad oggetto: "Autorizzazione ai responsabili di Area/Servizio alla sottoscrizione di atti di accertamento di entrate e di impegno di spesa durante il periodo di esercizio Provvisorio 2018";

VISTA la delibera di Giunta Comunale n. 30 del 08/02/2018, immediatamente eseguibile, avente ad oggetto: "Approvazione dello schema di Bilancio di Previsione Finanziario 2018-2020 (ART. 11 D. Lgs. n.118/2011)"

VISTO l'art. 36, comma a) del D. Lgs. del 18/04/2016 n.50 "Codice dei Contratti Pubblici" aggiornato al correttivo D. Lgs 19 aprile 2017 n. 56 in merito agli affidamenti diretti di importo inferiore ai 40.000,00 €; VISTO l"art. 1, comma 450 della L. 296/2006, così come modificato dall'art. 1, comma 502,della L. 208/2015 (legge di stabilità 2016), il quale prevede che per gli acquisti di beni e servizi di valore inferiore a € 1.000,00 gli enti locali non sono tenuti a ricorrere al Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione (MEPA) o alle Centrali regionali di riferimento;

VISTO il Regolamento comunale vigente per l'esecuzione di lavori, forniture e servizi in economia approvato con deliberazione consiliare n. 43 del 28/09/2011, ha recepito i disposti di cui al D. Lgs. n. 163/2006 e s.m.i.; **VISTO** il Decreto Sindacale n. 12 Prot. generale 0030772 del 30/12/2017 con il quale vengono attribuite le funzioni dirigenziali ai sensi dell'art. 107 del D. Lgs. n. 267 del 18.08.2000;

VISTI:

- il Regolamento Comunale di Contabilità;
- lo Statuto Comunale;

VISTO il T.U. delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali approvato con Decreto Legislativo n.267 del 18.08.2000 ed in particolare:

- l'art.107 riguardante le funzioni e le responsabilità della dirigenza;
- l'art.151, comma 4 (copertura finanziaria);
- l'art.153, comma 5 (regolarità contabile);
- l'art.183 che detta norma in materia di impegno di spesa;

DETERMINA

- 1. Di assumere nei confronti della ditta Maggioli SpA di Santarcangelo di Romagna (RN) P. IVA 0206640045 e COD. FISCALE 06188330150 l'impegno di spesa per complessivi € 195,20 (imponibile € 160,00 + Iva 22% pari ad € 35,20) necessario ad affidare il rinnovo degli stessi a Maggioli SpA quale unico soggetto fornitore, nel rispetto delle scadenze annuali;
- 2. Di imputare la spesa totale di € 195,20 IVA compresa, alla Missione 01 programma 11 Titolo 1 Macroaggregato 03 Capitolo 0102305 "Gestione Spese Manutenzione Hardware E Software" del bilancio per l'esercizio finanziario 2018 in corso di formazione, dando atto che la stessa avrà esigibilità entro il 31/12/2018;
- 3. Di trasmettere la presente al Responsabile del Servizio Economico-Finanziario per il visto di regolarità contabile art. 151 4° comma del T.U. delle Leggi sull'Ordinamento degli EE.LL. approvato con D.L.vo 267/2000.

Pagina 2 di 3 - Det. N. 104 del 22/02/2018

[&]quot;Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del T.U. 445/2000 e del D.Lgs 82/2005 e rispettive norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa; il documento informatico e' memorizzato digitalmente ed e' rintracciabile sul sito internet per il periodo della pubblicazione: http://www.curtatone.it/ .



DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. 104 DEL 22/02/2018

OGGETTO: ASSUNZIONE IMPEGNO DI SPESA PER MANTENIMENTO DOMINI COLLEGATI AI SITI WEB DI PROPRIETA' DEL COMUNE DI CURTATONE - ANNO 2018. CIG : Z7F22705EA

In riferimento alla determina su elencata si attesta la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa ai sensi dell'art. 147 bis I comma D.Lgs 267/2000

IL RESPONSABILE - AREA AMMINISTRATIVA

ZANETTI LUCA / ArubaPEC S.p.A.

Documento firmato digitalmente (artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)