



CITTA' DI CURTATONE

PIAZZA CORTE SPAGNOLA, 3 - 46010 MONTANARA DI CURTATONE - MANTOVA

PARTITA IVA 00427640206

Sito internet www.curtatone.it – PEC comune.curtatone@legalmail.it

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. 213 DEL 28/03/2024

AREA SERVIZI ALL'IMPRESA, SPORT E TURISMO

OGGETTO: APPROVAZIONE DI AVVISO PUBBLICO PER LA PRESENTAZIONE DI PROPOSTE DA PARTE DI OPERATORI NON PROFESSIONALI, PER LA PARTECIPAZIONE ALL'ANTICHISSIMA FIERA DELLE GRAZIE DAL 14 AL 18 AGOSTO 2024

IL DIRIGENTE DELL'AREA

DATO ATTO CHE con deliberazione di Giunta comunale n. 55 del 27/03/2024 è stato fornito indirizzo alla sottoscritta Responsabile dell'Area di procedere affinché, nell'ambito della prossima edizione dell'Antichissima Fiera delle Grazie, sia consentita la partecipazione di operatori non professionali per l'esposizione di opere ed oggetti frutto del loro ingegno e creatività;

RITENUTO pertanto necessario provvedere all'indizione della selezione pubblica per la presentazione di manifestazione d'interesse, da parte di operatori non professionali, per la realizzazione di quanto sopra specificato;

VISTO lo schema di avviso pubblico, allegato al presente atto per formarne parte integrante e sostanziale, nel quale sono specificati modalità di partecipazione e termini per la presentazione della manifestazione d'interesse;

VISTO il D. Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 "Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali";

VISTO il Decreto sindacale n. 15 del 28/12/2023 prot. n. 37872 di attribuzione delle funzioni di cui all'art. 107 del D. Lgs. n. 267 del 18.08.2000;

DETERMINA

1. di approvare l'avviso pubblico per la presentazione di proposte, da parte di operatori non professionali, per la partecipazione all'edizione 2024 dell'Antichissima Fiera delle Grazie

Pagina 1 di 3 - Det. N. 213 del 28/03/2024

"Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del T.U. 445/2000 e del D.Lgs 82/2005 e rispettive norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa; il documento informatico è memorizzato digitalmente ed è rintracciabile sul sito internet per il periodo della pubblicazione: <http://www.curtatone.it/> .

L'accesso agli atti viene garantito tramite l'Ufficio URP ed i singoli responsabili del procedimento al quale l'atto si riferisce, ai sensi e con le modalità di cui alla L. 241/90, come modificata dalla L. 15/2005, nonché al regolamento per l'accesso agli atti della Città' di Curtatone"



CITTA' DI CURTATONE

PIAZZA CORTE SPAGNOLA, 3 - 46010 MONTANARA DI CURTATONE - MANTOVA

PARTITA IVA 00427640206

Sito internet www.curtatone.it – PEC comune.curtatone@legalmail.it

che si svolgerà dal 14 al 18 agosto, allegato alla presente determinazione come parte integrante e sostanziale;

2. di procedere alla pubblicazione del suddetto bando all'Albo Pretorio online fino al 13/04/2024 compreso;

3. di trasmettere la presente determinazione alla Responsabile del Servizio Finanziario per gli adempimenti di competenza.



CITTA' DI CURTATONE

PIAZZA CORTE SPAGNOLA, 3 - 46010 MONTANARA DI CURTATONE - MANTOVA

PARTITA IVA 00427640206

Sito internet www.curtatone.it – PEC comune.curtatone@legalmail.it

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. 213 DEL 28/03/2024

OGGETTO: APPROVAZIONE DI AVVISO PUBBLICO PER LA PRESENTAZIONE DI PROPOSTE DA PARTE DI OPERATORI NON PROFESSIONALI, PER LA PARTECIPAZIONE ALL'ANTICHISSIMA FIERA DELLE GRAZIE DAL 14 AL 18 AGOSTO 2024

In riferimento alla determina su elencata si attesta la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa ai sensi dell'art. 147 bis I comma D.Lgs 267/2000

IL RESPONSABILE - AREA SERVIZI ALL'IMPRESA, SPORT E TURISMO
PIVA SONIA ENRICA / InfoCamere S.C.p.A.

Documento firmato digitalmente
(artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)