



## Fondazione Comunità Mantovana Onlus

Mantova, 17 Settembre 2019

Spett.le  
Comitato di Levata  
Via Levata, 39  
46010 CURTATONE MN

### **Oggetto: conferma contributo pre-deliberato**

Bando: **Bando 1/2019 Assistenza Sociale**  
Vostro Progetto: **Post scuola autogestito a Curtatone**  
Contributo pre-deliberato: **Euro 10.000,00**

Con la presente siamo a comunicare che a tutt'oggi sul vostro progetto "**Post scuola autogestito a Curtatone**" sono state versate donazioni per un ammontare complessivo di **Euro 2.850,00**.

Tale somma completa l'obiettivo di raccolta previsto dal regolamento del bando stesso e conferma il contributo pre – deliberato della Fondazione di **Euro 10.000,00**.

Cordiali saluti

**IL SEGRETARIO GENERALE**

*Dott. Franco Amadei*

